



 株式会社トコ

〒769-2693 香川県東かがわ市横内689-1
TEL 0879-25-4125(代) / FAX 0879-24-1861



www.k-toko.com



11
未来を創造する
10
フォーミング &
カッティングの

会社案内
COMPANY PROFILE

TOKO



クライアントは世界の企業！ 裁断機の歴史とシェアは、 どこにも負けません。

株式会社トーコーは、抜型裁断機、圧空真空成形機、トリミングプレス、成形プレスなどを中心に、お客様に合った機械を設計・製作いたします。長年のノウハウと無人化、ロボット化、システム化を通じ、常にイノベーションして、お客様の創造の夢を実現いたします。



ごあいさつ



代表取締役社長 東 昌志

21世紀は「繋がって、協調する」時代と言われています。国内のお客様はもちろん、海外のお客様とも繋がり、良い価値観を共有していきたいと考えております。弊社が70年の歴史を刻んでこられたのはお客様からの信用を大切にし、お客様からの期待に応えてきたからだと考えています。これからも、お客様が「買って良かった。」と言ってもらえる機械を作るために従業員と共に邁進して参ります。

会社概要

会社名 | 株式会社トーコー

創業 | 昭和12年9月

設立 | 昭和25年1月4日(法人設立日)

代表 | 代表取締役社長 東昌志

資本金 | 45,000,000円

事業内容 | 産業用機械の設計・製造・販売

製造品目 | 自動油圧裁断機・裁断システムライン・圧空真空成形機・成形トリミングライン・クリッカー・抜型

取引銀行 | 百十四銀行三本松支店

従業員数 | 100名

会社組織

	訪問・提案・テスト	設計・見積	受注	部品製作・購入	組立・試運転	出荷前検収	据付・試運転	アフターフォロー
営業部	●	●	●			●	●	●
設計・制御部	●	●		●	●	●	●	●
工程管理部		●		●	●		●	●
機械加工部				●				●
組立仕上部					●	●	●	●
総務部	●		●	●				

香川本社

〒769-2693 香川県東かがわ市横内689-1
TEL 0879-25-4125(代) FAX 0879-24-1861



株式会社トーコー WEBサイト
www.k-toko.com

関東営業所

〒105-0012 東京都港区芝大門2丁目7-10
TEL 03-6459-0152 FAX 03-6459-0153

1937 昭和12年	5月	創設者 兄・東 真(あずまだし)、弟・東 等(あずまひとし)が、大阪生野区鶴橋に於いて、東鉄工所を設立創業。旋盤の製造を開始
1946 昭和21年		香川県大川郡大内町横内に於いて東鉄工所を再開
1950 昭和25年	1月	香川県大川郡大内町西村に東光鉄工株式会社を設立
1960 昭和35年	10月	第1次合理化計画により、本社工場敷地購入 工場新築 工作機械(プレーナー)の製作・販売開始
1964 昭和39年	4月	四国、関西、中部地区に販売開始 大阪、名古屋地区に営業所開設 高速裁断機の製作・販売開始
1965 昭和40年	5月	自動油圧裁断機の製作・販売開始
1968 昭和43年	5月	第2次合理化計画により、本社工場増築 油圧クリッカーTCM-500の製作・販売開始
1970 昭和45年	5月	新型複合プレーナー、L15型、L21型の製作・販売開始 香川県大川郡大内町横内に第二工場を新築(現本社工場)
1981 昭和56年	8月	自動車内装用成形プレスラインの製作・販売開始
1982 昭和57年	4月	代表取締役 東和男が就任
	10月	本社新社屋、新工場ならびに厚生棟落成
1983 昭和58年	10月	東京営業所を開設
1984 昭和59年	1月	ワンウェイPSPトレー自動油圧裁断機の製作・販売開始
1985 昭和60年	2月	ハーフカット油圧裁断機の製作・販売開始
1987 昭和62年	5月	株式会社トーコーに社名変更 コーポレートキャラクターにワニのマークを採用
1988 昭和63年	8月	代表取締役 東幸佑が就任
1989 平成元年	4月	生産設備の大型マシニングセンター3台及びロボット付きNC旋盤を増設 東京営業所を株式会社トーコー東京支社へ委託
1990 平成2年	3月	はやぶさ君(超高速裁断機)の製作・販売開始 とんぼ君(視角センサー付き自動油圧裁断機)の製作・販売開始

沿革

1991 平成3年	1月	PSPトレー真空成形機「サラブレッド」の製作・販売開始
	6月	新組立工場落成
1992 平成4年	2月	トレーシャトル(機製品取出装置裁断機)の製作・販売開始
	6月	偏光フィルム用裁断機の製作・販売開始
1993 平成5年	12月	熱板圧空成形機、圧空真空成形機、プリスター成形機、トレー自動包装機の製作・販売開始
1996 平成8年	8月	偏光フィルムチップカット用定寸カッターTMCシリーズの製作・販売開始
1998 平成10年	6月	大型マシニングセンター導入
2000 平成12年	4月	板金用レーザ加工機導入
	9月	太陽電池用フィルム裁断機の製作・販売開始
2002 平成14年	9月	下駆動トルクサーボプレスTCPシリーズの製作・販売開始
2004 平成16年	12月	上駆動サーボカッターTMOCシリーズの製作・販売開始
2005 平成17年	12月	上駆動サーボプレスTCOPシリーズの製作・販売開始
2006 平成18年	4月	ムービングカッターAMCシリーズの製作・販売開始
	5月	NC旋盤複合機導入
2009 平成21年	1月	サーボ油圧裁断機の製作・販売開始
	2月	ムービングカッターAMCシリーズにて、芦原科学賞功労賞を受賞
2010 平成22年	4月	小型サーボプレスPECSシリーズの製作・販売開始 レーザ加工機TLCシリーズの開発開始
2011 平成23年	6月	ドラゴンヒーター成形機、高度化支援事業採択
2013 平成25年	10月	カッティングプロッター 製作・販売開始
2015 平成27年	7月	代表取締役社長に東昌志が就任 塗装工場 落成
2017 平成29年	10月	東京に関東営業所を開設
2018 平成30年	11月	製缶工場 落成

強みと設備



トーコーだからできる提案があります

裁断一筋70年。トーコーは創業以来、さまざまなものをカットできる裁断機をつくり続けてきました。

トーコーの想いは、お客さまが想う“ものづくり”を最大限にお手伝いすること。

失敗を恐れずに長年チャレンジし、蓄積した設計力と製造技術、そして、製品の企画から設計・製造・納品をすべて自社一貫で手掛ける独自の体制ならではの、柔軟な提案と対応。これこそ、トーコーの強みであり特長です。

トーコーだからできる提案があります。

システム全体をオーダーメイドで提案

裁断や成形でお困りのことはありませんか? 経験豊富な設計陣が、貴社にマッチしたシステムを設計いたします。

トーコーは、単なる製品の製造・販売ではなく、製品を取りまくシステムラインのすべてを、お客さまの要望に応じて設計・製造します。そのため、トーコーが提案する製品のスペックは、カタログに載っているものだけではありません。製品ひとつひとつをオーダーメイドでお届けするのがトーコーのスタイル。

「お客さまそれぞれのニーズにベストマッチする製品をお届けする」この想いが、柔軟な提案力と高い技術力のバックボーンであり、お客さまからの信頼の源泉でもあるのです。

トーコー保有設備(機械)

五面加工機

MCR-A5CII 20×40
オークマ



五面加工機

MPH-2650S
東芝機械



複合加工機

INTEGREX 300-IV
ヤマザキマザック



レーザー加工機

LC1015B3
アマダ



機種	型式	台数	メーカー
五面加工機	MPC-2550A	1	東芝機械
	MPE-2140(5H)	1	
門型マシニングセンタ	MCV20A	1	オークマ
マシニングセンタ	VM-7	1	OKK
	PCV-510	1	
	PCV-50	1	
	PCV-40	1	
汎用ボーリング盤	ボーリング110	1	野村製作所
	ボーリング85	1	
汎用フライス盤	PCK002	2	FUTABA
	YZ-400 NCR	1	山崎技研
NC旋盤	ST40N	1	ヤマザキマザック
	ST35NATC MC	1	
NC旋盤	LB300	1	オークマ
	LB400	1	
汎用旋盤	TAL-650×3000	1	タキサワ
	TAL-560	1	
	TAL-460	3	
	MS-850	1	
バンドソー	HKA-400	1	アマダ
	HFA-400S	1	
シャーリング	SHS6×255	1	コマツ
折り曲げ加工機	FBD8025NT	1	アマダ
	PHS80×200	1	
ラジアルボール盤	HOR-D	3	小川鉄工
ボール盤		13	





SHDCシリーズ (油圧 4本柱2段式)

主な仕様 [TOKOはお客様のニーズに合った機械寸法が選べます]
 幅: MIN600mm~MAX3500mm
 奥行き: MIN600mm~MAX3500mm ※100mm刻みで製作できます。
 テーブル移動式となります(材料・型をテーブルに置き裁断する)。

TON数 [下記から選べます]
 50TON 75TON 100TON 120TON
 150TON 200TON 250TON 300TON

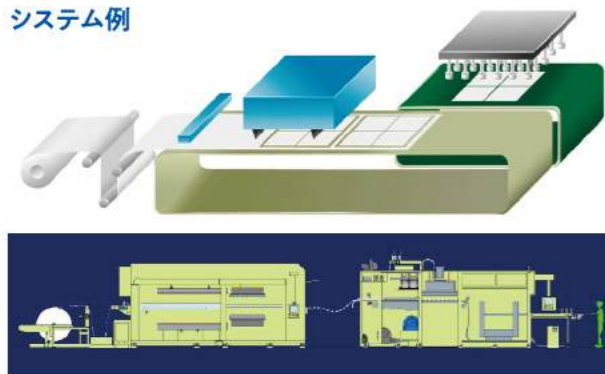
裁断方法

TOKOはLS(リミット抜き)PS(圧力抜き)を採用しております。
 LS抜きとは下限のリミット調整することにより抜き高さが簡単に設定できます。
 PS抜きとは機械本体にある正直台(4点)に圧盤を当てメカ的なエンドで裁断する為、抜き精度が一定になります。

オプション

- ロール原反送り装置
- 材料供給装置
- 電動正直台(0.01mm設定で記憶できるダンパー装置)
- CCDカメラアライメント装置
- ユーザー設備のインライン対応可能
- 裁断後の製品移載装置
- マット移動装置(当板が1Shot毎移動します)
- 各種前後ライン

システム例



HDCシリーズ (油圧 4本柱圧盤前後移動式)

主な仕様 [TOKOはお客様のニーズに合った機械寸法が選べます]
 幅: MIN600mm~MAX2000mm
 奥行き: MIN600mm~MAX1500mm
 ※100mm刻みで製作できます。
 圧盤が前後に移動し圧盤が上下することにより抜型・材料が動かないので抜きズレなく裁断できます。

特徴

1. 圧盤が前後する事により、抜き代前面を見渡すことが出来、材料を無駄なく使用することが出来ます。
2. 圧盤が前後に移動し圧盤が上下することにより抜型・材料が動かないので抜きズレなく裁断できます。
3. 抜型・材料が動かないので抜きズレなく裁断できます。

TON数

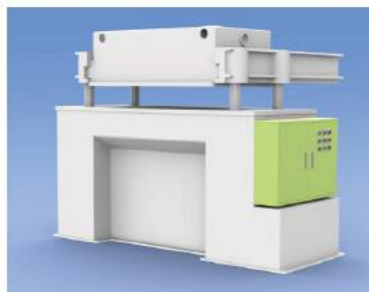
50TON 75TON 100TON 120TON 150TON 200TON

裁断方法

TOKOはLS(リミット抜き)PS(圧力抜き)を採用しております。LS抜きとは下限のリミット調整することにより抜き高さが簡単に設定できます。PS抜きとは機械本体にある正直台(4点)に圧盤を当てメカ的なエンドで裁断する為、抜き精度が一定になります。

オプション

- 抜型クランプ装置(圧盤側に抜型をセットできます)
- 圧盤前進限固定装置
- マット移動装置(当板が1Shot毎移動します)
- 延反機
- 裁断後の製品移載装置
- マット移動装置
- 電動正直台
- アブソリュート装置
- ハーフカット仕様
- 材料供給装置



PECSシリーズ (サーボクランク式)



主な仕様

幅: MIN500mm~MAX1100mm
 奥行: MIN400mm~MAX800mm
 ※100mm刻みで製作できます。

TON数

5TON 15TON 40TON 50TON

特徴

1. クランクモーション機構により、下死点が高精度
2. 高速・高精度・高耐久性

オプション

- アライメント用CCDカメラ
- アライメント位置決めテーブル
- ロール原反送り装置
- フライホイール式

SFDCシリーズ (油圧 3段コラム式)



主な仕様

幅: MIN600mm~MAX3500mm
 奥行き: MIN600mm~MAX3500mm
 ※100mm刻みで製作できます。
 テーブル移動式となります(材料・型をテーブルに置き裁断する)。

TON数

50TON 75TON 100TON 120TON
 150TON 200TON 250TON 300TON

裁断方法

TOKOはLS(リミット抜き)PS(圧力抜き)を採用しております。LS抜きとは下限のリミット調整することにより抜き高さが簡単に設定できます。PS抜きとは機械本体にある正直台(4点)に圧盤を当てメカ的なエンドで裁断する為、抜き精度が一定になります。

オプション

- ロール原反送り装置
- 材料供給装置
- 電動正直台(0.01mm設定で記憶できるダンパー装置)
- CCDカメラアライメント装置
- ユーザー設備のインライン対応可能
- 裁断後の製品移載装置
- マット移動装置(当板が1Shot毎移動します)
- 各種前後ライン

TCOPシリーズ (サーボ駆動上トグル式)

主な仕様
 [TOKOはお客様のニーズに合った機械寸法が選べます]

幅: MIN1000mm~MAX2000mm
 奥行: MIN1000mm~MAX1600mm
 ※100mm刻みで製作できます。

TON数

50TON 100TON
 150TON 200TON

特徴

1. サーボトグル機構により、スムーズな高速運転が可能。
2. 上下駆動にACサーボモーター+ボールネジ+トグル機構を採用。
3. トグル機構は4点同調の為、裁断面積全面に加圧が可能。
4. 裁断時の速度を変速可能。
5. 低騒音、低振動、省エネ運転

オプション

- ロール原反送り装置
- 材料供給装置
- 電動正直台(0.01mm設定で記憶できるダンパー装置)
- CCDカメラアライメント装置
- ユーザー設備のインライン対応可能
- 裁断後の製品移載装置
- マット移動装置(当板が1Shot毎移動します)
- 各種前後ライン



TMCシリーズ (定寸カッター)



システム例



主な仕様

切断幅: 400~2200mm/切断力: 19.6KN(2t)~/ストローク: 30mm
 送り機構1: PETフィルムエンドレス方式
 送り機構2: リニアモーターによる単板送り
 アライメント(位置決め)ユニット: MD方向およびθ方向補正

特徴

1. ロール to シート、シート to チップなど、多様なシステムと組み合わせ可能
2. サーボ駆動、インバータ駆動を選択可能

オプション

- ロール原反送り装置
- 裁断後の製品移載装置
- CCDカメラアライメント装置
- 当板回転装置
- ユーザー設備のインライン対応可能

AMC (ムービング定寸カッター)

主な仕様

切断幅: 800mm,
1200mm,
1600mm

切断力: 19.6KN

ストローク: 30mm

カッティングフィルム: PETフィルムエンドレス方式
 シート送り方式: フィードロール方式
 位置決めユニット: MD方向及びθ方向補正

特徴

1. 連続送りのフィルムを止めずにカットする為、高速裁断が可能
2. 連続送りの為、ダンサロールが不要
3. 連続送りで流れるフィルムをCCDカメラにより検出
 高速で刃物を補正することにより蛇行に影響なく直角度、カット長共に高精度で裁断可能
4. クランクモーション機構を採用し下死点が高精度



TCP (スーパーシャトル)



主な仕様

裁断面積：1100mm(幅)×1200mm(送) / 裁断圧力：75TON
 圧盤上下ストローク：20~150mm
 カット品集積装置：サーボモーター駆動
 自動枠外装置：クランプ式 / マット移動装置：電動式

特徴

1. 製品とスクラップの分離・製品の集積をスムーズに行う
2. バキュームBOX・移動はACサーボモーター採用し、高速・高精動作を行う
3. 断裁方法はトムソン抜き及び合わせ型が使用できます
4. 裁断機の上下速度は高速タイプ
5. 段取りの簡素化

オプション

- 静電気除去装置
- 電動正直台

TLPSシリーズ
(トリミングプレス)



主な仕様

カット寸法：MAX 1060mm(幅)×340mm(送)
 原反幅：MIN 800mm~MAX 1100mm
 製品高さ：MAX 120mm(上凸) MAX 60mm(下凸)
 シャットハイト：MIN 150mm~MAX 285mm 上下ストローク：150mm
 加圧能力：10TON(能力発生位置(下死点上)3mm)
 ハイト調整：135mm
 上盤抜穴寸法：1100mm(幅)×150mm(送)
 下盤抜穴寸法：1080mm(幅)×360mm(送)
 原反材料：OPS, HIPS, PP, A-PET etc.

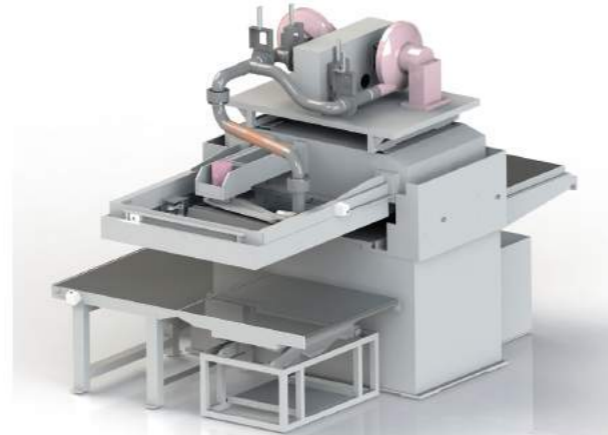
特徴

ハイスピード・段取り時間の短縮・高精度・高剛性

オプション

- プレス上下ストローク200mm
- クランク位相検知
- キャリアバー又は金型台車
- サブプレート
- 入側送りローラー(両駆動)
- 出側水平アオリ(両アオリ)
- プレッシャー方式ACサーボモーター駆動
- ノックアウト2連抜き
- 製品反転装置

手差しシャトル



主な仕様

裁断面積：1100mm(幅)×1100mm(送) / 裁断圧力：100TON
 圧盤上下ストローク：20~150mm / メインモーター：11kw
 同調方式：メカ式

特徴

1. 製品とスクラップの分離、製品集積をスムーズに行う
2. 裁断方法はトムソン抜き及び合わせ型が使用できます
3. プレス本体は実績のあるSHDC片面テーブルタイプ
4. バキュームBOXは、ターボファンを採用(吸着の安定と製品のつぶれとしわの防止)
5. カット品は後部のテーブルリフターに集積します

オプション

- 静電気除去装置
- 電動正直台
- マット移動

TFCSシリーズ
(熱板圧空成形機)



主な仕様

成形面積：MIN 800mm(幅)×800mm(送)
 MAX 1050mm(幅)×1175mm(送) (穴位置)
 原反幅：MIN 800mm~MAX 1100mm
 原反厚：MIN 0.1mm~MAX 0.5mm
 金型関係：1150mm(幅)×1250mm(送)×25mm(厚) 一定
 金型高さ：55~170mm(ベース厚含む)
 成形深さ：MAX 100mm オープンハイト：320mm
 シャットハイト：55mm テーブルストローク：MAX 150mm
 成形方法：熱板接触加熱式圧空成形
 原反材料：OPS, HIPS, PP, A-PET etc.

特徴

1. ハイサイクル化・段取り時間の短縮化に貢献
2. 加熱板表面の特殊加工により、成形品の良好な透明性を実現
3. 目立ちにくい真空穴で透明なフタ製品に強い

オプション

- 印刷合わせ装置
- 定寸カッター装置

TFP-T-1000シリーズ 連続圧空真空成形機(ドラゴン)



主な仕様

成形面積：MIN 600mm(幅)×600mm(送)
 MAX 1050mm(幅)×1170mm(送)
 原反幅：MIN 640mm~MAX 1060mm
 原反厚：MIN 0.2mm~MAX 1.5mm
 成形深さ：MAX 150mm(上・下共)
 成形圧力：45TON
 オープンハイト：上テーブル：MIN 345mm・MAX 480mm
 下テーブル：MIN 345mm・MAX 480mm
 シャットハイト：上テーブル：MIN 115mm・MAX 250mm
 下テーブル：MIN 115mm・MAX 250mm
 テーブルストローク：上側 230mm・下側 230mm
 成形方法：圧空真空成形
 原反材料：HIPS, PP, A-PET etc.

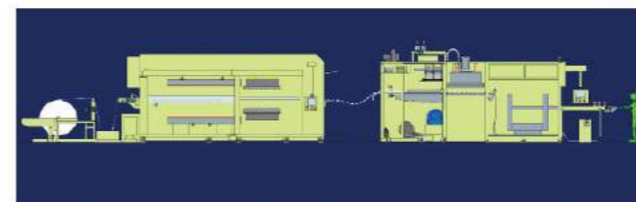
特徴

1. シート搬送をクリップチェーン方式にする事によりチップ粉が出にくい
2. クイックヒーターを搭載し、昇温、降温時間が早い

オプション

- 定寸カッター装置(丸刃走行式)
- 真空ポンプ
- 金型温調器

システム例



TFシリーズ
(単発真空成形機)



主な仕様

成形面積：600×700mm
 シート面積：700×800mm
 シート厚：MIN 0.5~MAX 3mm
 成形深さ：MAX 150mm
 オープンハイト：MAX 上テーブル 390mm
 下テーブル 420mm
 シャットハイト：MIN 上テーブル 135mm
 下テーブル 135mm
 成形方法：真空成形
 シート材料：HIPS, PP, A-PET etc.

特徴

自動車部品用途などのシート成形に適した機械です。

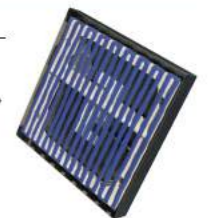
オプション

- 圧空真空成形
- 真空ポンプ
- 金型温調機

ドラゴンヒーター

特徴

1. ケースはステンレス製のため割れません。
2. 1分で400℃まで昇温し数秒で降温が可能です。
3. 必要最低限の電力で加熱ができます。(予熱不要)
4. 作業サイクルの大幅短縮、生産性の向上に寄与します。
5. 高精度の温度コントロールが可能です。



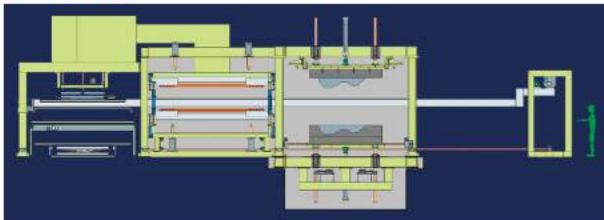
使用の機械

- 連続圧空真空成形機
- 自動車内装用真空成形プレスライン 等

自動車内装成形プレス



システム例



主な仕様 [TOKOはお客様のニーズに合ったシステムラインを設計します]

- 有効成形面積：MAX 4000mm (W) × MAX 2000mm (L)
- プレス圧力：MAX 250TON
- 油圧モーター：55kw
- ストローク：MAX 1200mm
- オープンハイト：MAX 1500mm
- 下降速度：MAX 350mm/sec
- 上昇速度：MAX 300mm/sec

特徴

- 供給+加熱+成形プレス+取出しまで一貫のシステム設計が可能
- トーコーの工場での、ライン一貫出荷前テストが可能
- 各種オプションが追加可能
- 高剛性の構造で、高性能保持

オプション

- 材料供給装置 ■ 材料取出装置
- 各種加熱装置 (IR、熱風炉等) ■ ダイリフター ■ オートクランプ
- アブソリュート方式による圧盤位置制御
- パンチ回路 (サブ油圧) 回路 ■ 温調回路 ■ サーボ油圧

クリッカー10 (TC55)



主な仕様

- 圧力：10Ton / 圧盤面積：550×550^{mm}
- 抜台面積：930×550^{mm} / ストローク：10~60^{mm}
- 電動機：1.5KW
- 機械寸法：1,000×1,000×1,400^{mm}
- 床面積：1,000×1,000^{mm} / 総重量：1,300kg

特徴

- 1.50年間にもおよぶ切断機のベストセラーです。
- 業界で最も有名な小型油圧切断機です。
- ベーンポンプ使用によりプレス時は静粛です。
- 全面のダイヤルにストローク調整、下限調整が簡易です。
- 5.抜型の高さ合わせも簡易です。

TPDC (1ショット絞りプレス)



特徴

約0.5mmの鋼板を、ワンショット約4秒で絞りからトリムまで仕上げる事が可能 (φ80×深さ100mm)
用途：オイルフィルター

システムライン一例紹介

フィルム裁断関係

- 偏光フィルム ▶ 打抜き裁断ライン
- 偏光フィルム ▶ ムービング定寸カットライン
- フィルム画像処理アライメント裁断ライン

成形機関係

- 食品容器 ▶ 圧空真空成形トリムライン
- 食品容器 ▶ 熱板圧空成形トリムライン
- プリスター成形トリムライン
- フードバック ▶ 自動裁断+包装ライン

自動車部品関係

- 自動車カーペット ▶ ヒーター付成形プレス自動供給ライン
- ダッシュサイレンサー ▶ ヒーター付成形プレス自動供給ライン
- 自動車内装用 ▶ ヒーター付真空成形プレス自動供給ライン
- 防音綿材 ▶ ロール裁断ライン
- エアバック裁断ライン
- 防塵防音ゴム ▶ 自動裁断ライン

その他

- タイルカーペット ▶ 裁断ライン
- 研磨剤 ▶ 裁断ライン
- エアコン用ウレタン ▶ 自動裁断ライン 等

トーコー裁断機・成形機 使用 商品例

食品容器成形 (PET PP PS等)

- 納豆容器 ■ 豆腐容器 ■ どんぶり (PSP) ■ 弁当蓋 (OPS) ■ 電子レンジ用耐熱容器 ■ コーヒー蓋 等

真空成形品その他

- 搬送用トレー ■ プリスターバック ■ 自動車部品 (印刷シート成形)

フィルム裁断

- TV ■ スマートフォン ■ パソコン ■ 太陽電池 ■ 自動車用フィルム 等

自動車内装成形

- ダッシュサイレンサー ■ トランク ■ ホイールハウス ■ フロアマット 等

硬質系裁断

- カーボン材 ■ セラミック材 ■ 研磨剤 ■ アラミド繊維 ■ ガasket ■ タイルカーペット 等

軟質系裁断

- フィルター ■ フェルト ■ 不織布 (フェイスマスク等) ■ パフ ■ 貼り薬 ■ 湿布材 ■ ウレタンフォーム各種 等

その他裁断

- バックン各種 ■ インナーシール ■ 電池電極 ■ ステッカー ■ クリアファイル
- ジグソーパズル ■ プラダン ■ 便座シート ■ キッチンスポンジ ■ 半紙
- 手袋 ■ 靴 ■ 靴 ■ 衣料 等