

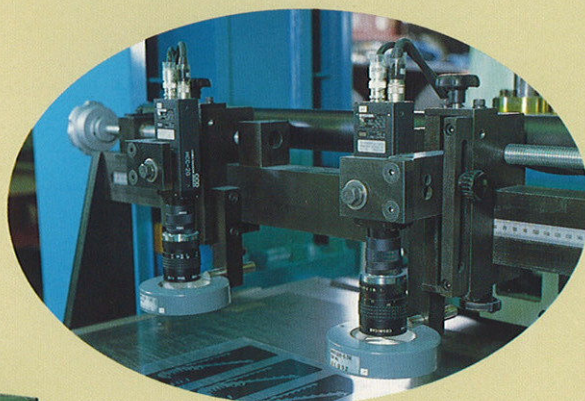
とんぼ君

トーコーの最新技術を結集した

視覚センサー(トンボ検出)付自動油圧截断機



THDC600×350-15T



仕様

截断ヘッド面積	350×350mm
有効截断面積	600×350mm
最大圧力	15ton
上下ストローク	60mm
最高使用油圧力	210kg/cm ²
テーブル有効面積	600×1,000mm
截断ヘッド上下速度	60mm/sec
油圧用モーター	2.2KW6P
圧盤送り用モーター	ACサーボ 0.8KW
テーブル送り用モーター	ACサーボ 2.2KW
テーブルθ角調整モーター	ステッピングモーター
軸位置決め精度(X・Y)	±0.04mm以内
各軸送り速度	MAX 40m/min
位置決め方法	CCDカメラ画像処理 (トンボ検出)
機械重量	6,000kg

特徴

〈ガイドピン穴開け不要〉

抜き素材の位置をCCDカメラと画像処理装置により認識しX軸、Y軸及びθ角をサーボモーターで自動補正を行いながら、自動送りで截断を行います。

送りはX軸(テーブル)、Y軸(截断ヘッド)共に動作出来るので、抜き素材のパターンに合わせて打抜き事が出来るため印刷物の打抜きに最適です。

〈作業性〉

下限設定は0.01mm精度で設定出来るため、全抜き、半抜きでも簡単に出来ます。

〈操作性〉

各データ入力は全てキー入力で行う事が出来ます。しかも30パターン以上の記憶が出来るため、頻繁な抜型交換による打抜き作業でも楽に行う事が出来ます。

用途

FPC(フレキシブルプリントサーキット) タッチパネル、ネームプレート、液晶パネル 印刷ラベル・ステッカー、メモリーカード マーキング・マスキングフィルム、塩ビシート ポリエステルフィルム、フェルト、ゴム アルミ箔、銅箔等の全抜き及び半抜き。



フォーミング&カッティングの未来を創造する

株式会社トーコー

本社・工場 〒769-26 香川県大川郡大内町横内689-1 TEL(0879)25-4125代 FAX(0879)24-1861
東京支社 〒230 横浜市鶴見区獅子ヶ谷537 TEL(045)573-4092 FAX(045)574-0913
大阪営業所 〒542 大阪市中央区谷町7丁目1-29 TEL(06)761-7404 FAX(06)762-4715