

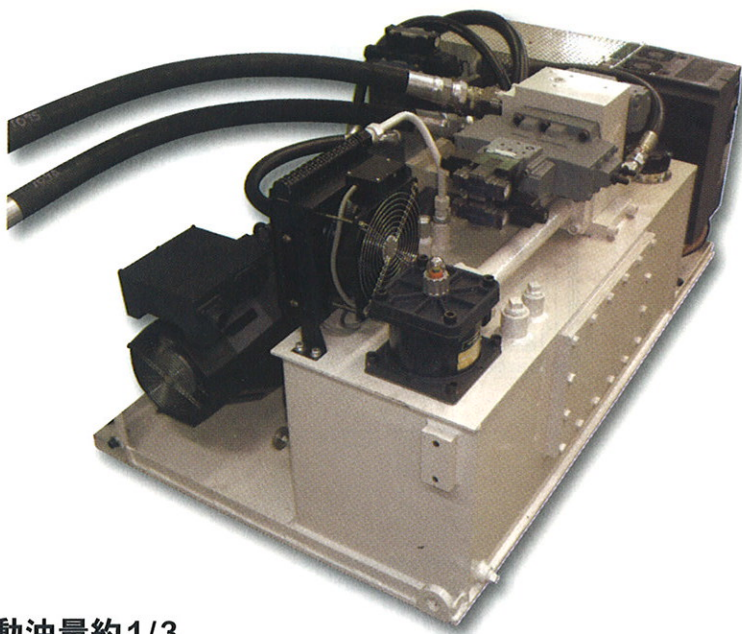
プレス能力50t～200tまでラインナップ

① 消費電力ダウン

必要な時だけ、
モーターを回転することにより、
消費電力を約60%ダウン

1年間電力代：^(※1) **-16.2万円**

CO2 削減量：^(※2) **-6.0トン**



② 作動油の少量化 ・ 作動油量約1/3

③ 下限停止精度向上

- ・ LSモードでの下限停止精度が±0.1mmから±0.05mmに向上。
- ・ LSモードはリミットスイッチでの位置制御により下限停止をするモードです。

④ 油温が低温で抑えられる

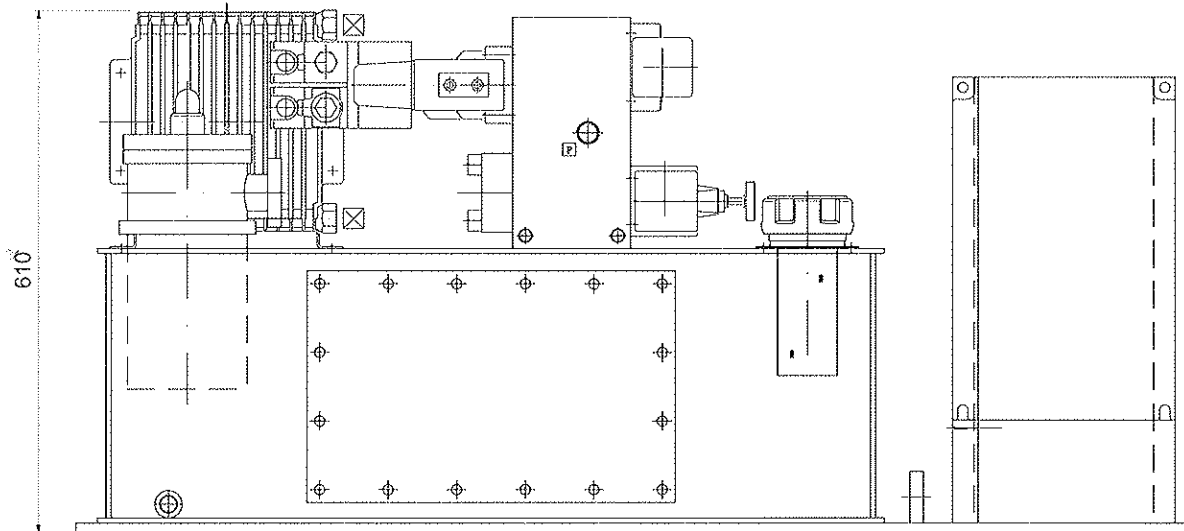
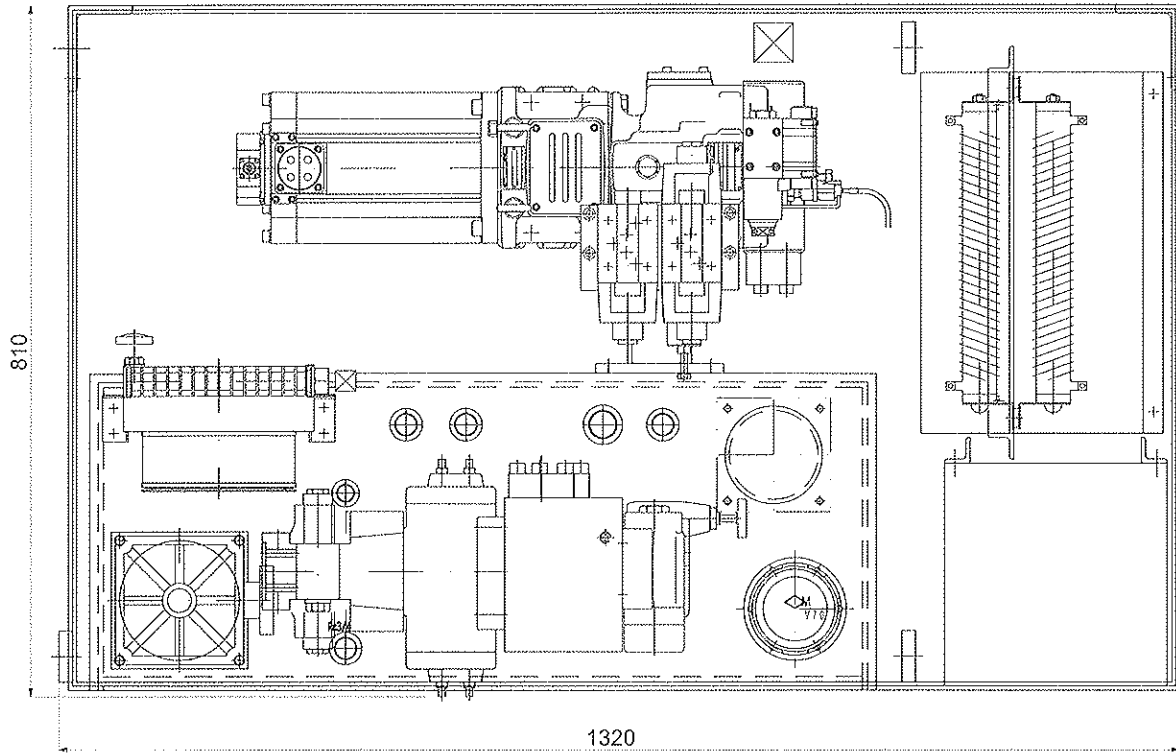
- ・ 油温40～50℃→35～40℃
- ・ オイルクーラーは空冷式を標準装備している為、水配管は必要ありません。

⑤ シリンダパッキン・Oリング・バルブが長寿命に

- ・ 油温が低いために消耗品・機器の寿命が長くなります。

※1 SHDC-1200 X 1100-100 T (油圧プレス)において、年間稼働時間を8時間 X 20日 X 12ヶ月 = 1920時間として電力代を15円/KWhにて比較しております。サイクルは5.5 s/ショットにて比較しました。

※2 KWh X 0.555 (kg) (地球温暖化対策の推進に関する法律施工令第三条一項)を基に稼働時間は※1と同じく年間1920時間にて算出しております。



サーボ油圧ユニット外形図(100t用)



株式会社 トーコー

本社・工場 〒769-2693 香川県東かがわ市横内689-1
TEL : 0879-25-4125 (代) FAX : 0879-24-1861

東京支社 〒108-0074 東京都港区高輪3-25-27 前川ビル708
TEL : 03-3444-1321 FAX : 03-3444-1324

大阪営業所 〒542-0012 大阪市中央区谷町8-1-52 オリーブハイツ1211
TEL : 06-6761-7404 FAX : 06-6762-4715

URL <http://www.k-toko.com> E-mail plan@k-toko.com

お問い合わせは