

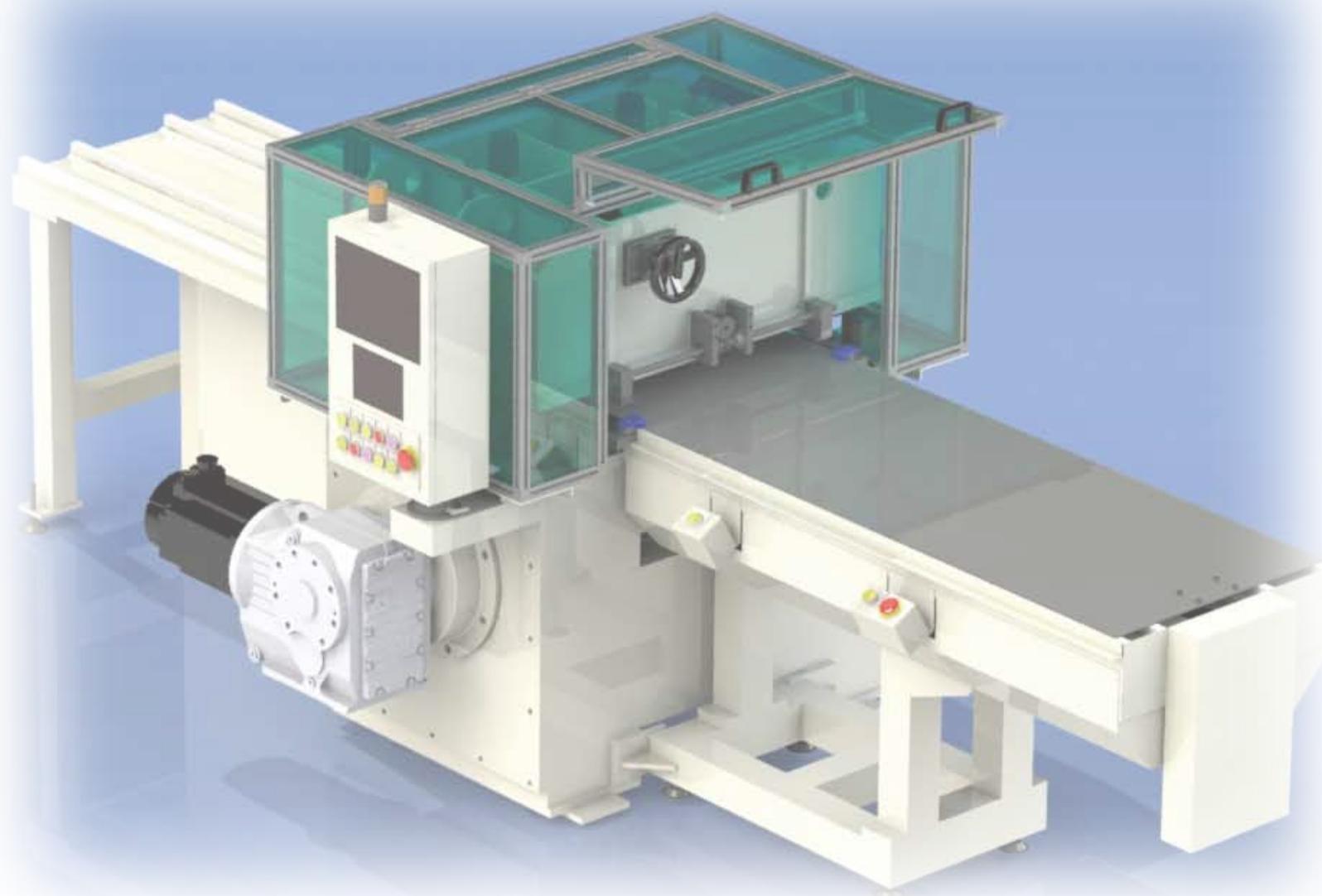
サーボクラック式連続裁断機

PECS

高速且つ静寂

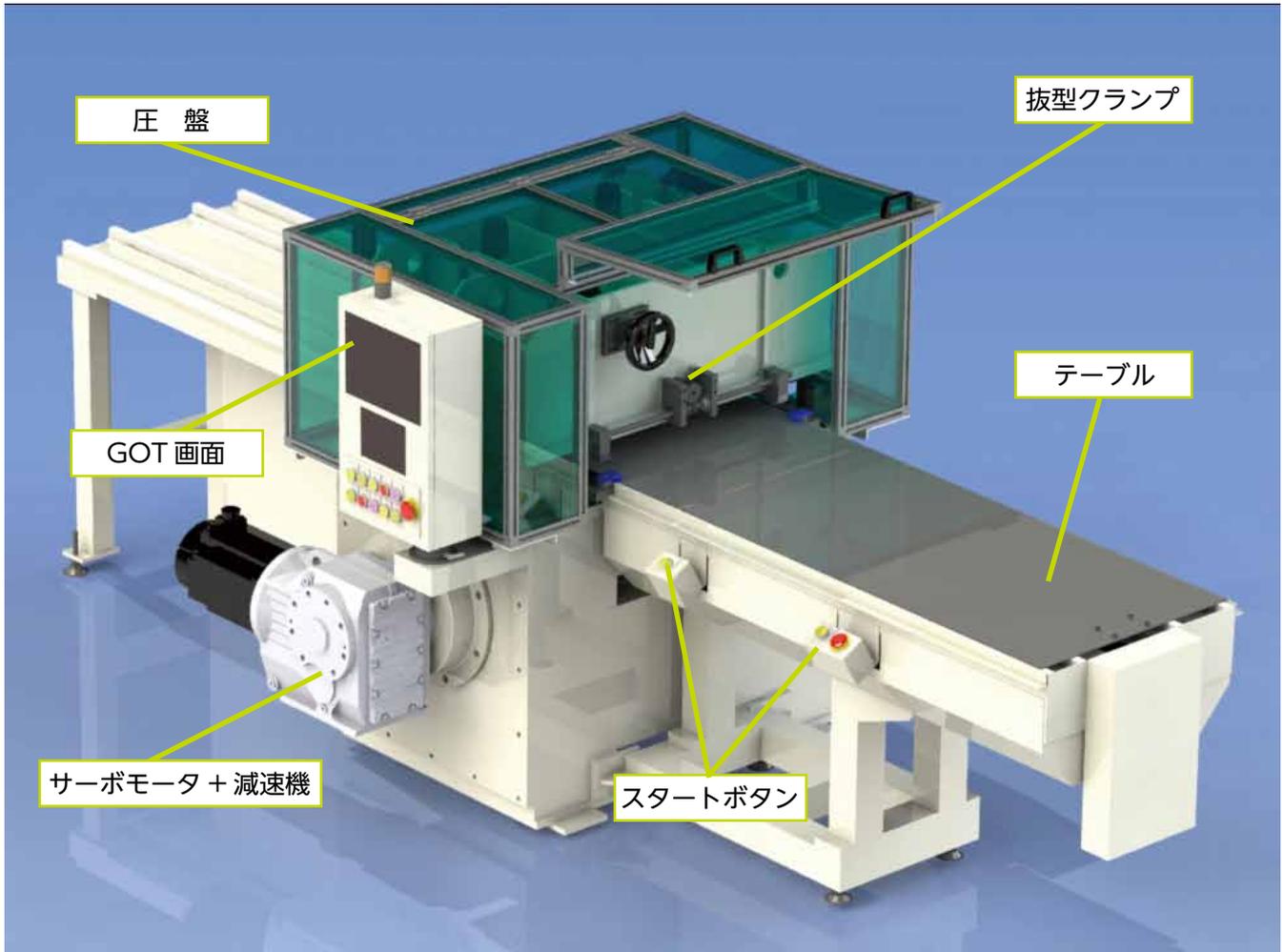
抜型コスト低減

打抜き速度の可変による切断面安定化



PECS

- ・ オーダーメイド製作により打抜き面積、多彩なオプションの選定が可能
- ・ 新たにハイト調整4軸サーボ制御を採用、より細かい調整可能!!※オプション

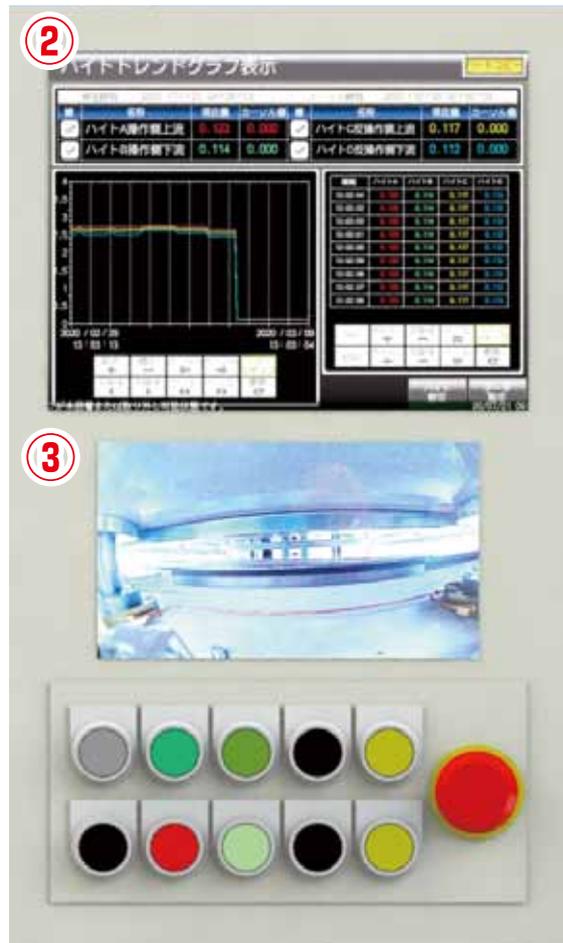
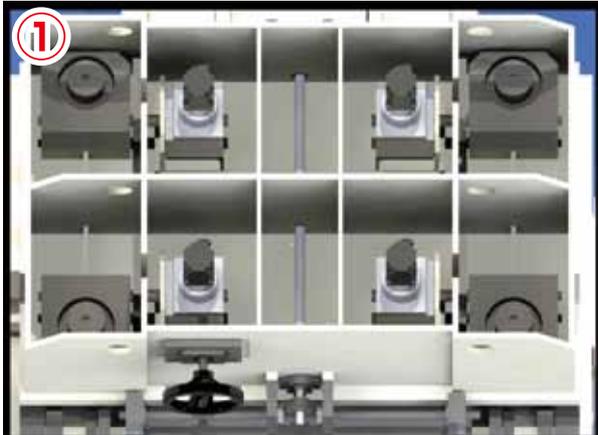


機械型式	刃型寸法幅 (mm)	打ち抜き面積幅 (mm)	最大加圧能力 (Ton)	ストローク (mm)	最大打ち抜き速度
PECS	MIN500	MIN450	MAX60	40	MAX160Spm
	MAX1300	MAX1250			

※送り量により異なります。

- ※ **MINからMAXまでを100mm単位でオーダー製作致します。**
- ※ **製品材料および抜き型に合わせた提案を致します。**

PECS



オプション仕様

① QUATTRO (ハイト調整 AC サーボ4点単独)

より細かい調整が可能になり、全カット・ハーフカットの**プログラムカット**※①も可能。
ハイト調整は、(4点単独 AC サーボ・1点サーボ・**ギヤードモータ**※②)の中から選定。

② 4点下死点センサー

打抜き状態をグラフ表示にて監視！！
異常が出た場合は裁断停止にする事も可能になり、無駄な裁断を低減。

③ プレス内部モニター

裁断時のズレ、型への製品くっつきを GOT 画面にて確認。
オペレーターがのぞき込む必要が無く、オペレーターの負担が軽減。

④ 簡易ハンガー

ロール材料にも対応可

⑤ その他の特殊装置

材料供給装置・裁断後移載装置・アライメント用 CCD カメラ
アライメント位置決めテーブル等 お客様のご要望次第で追加オプションも可能。

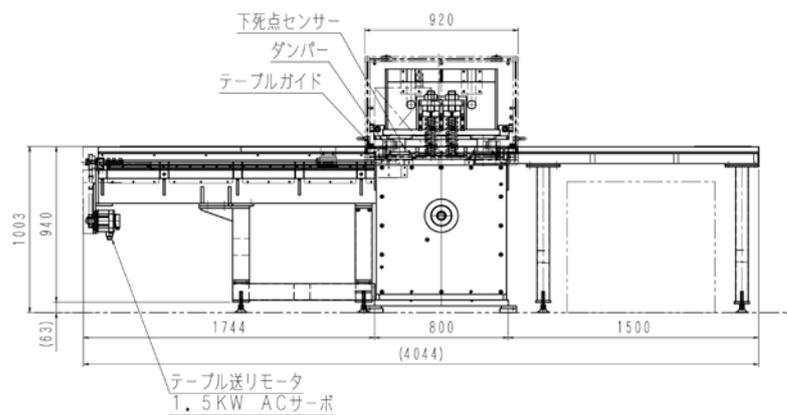
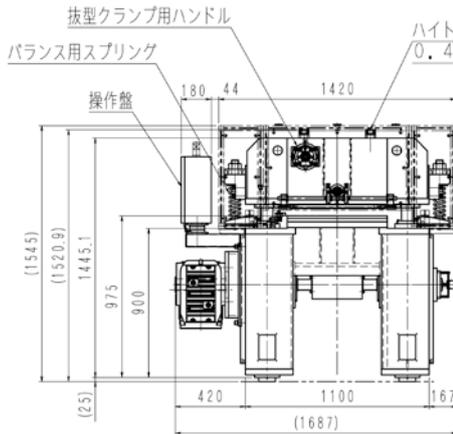
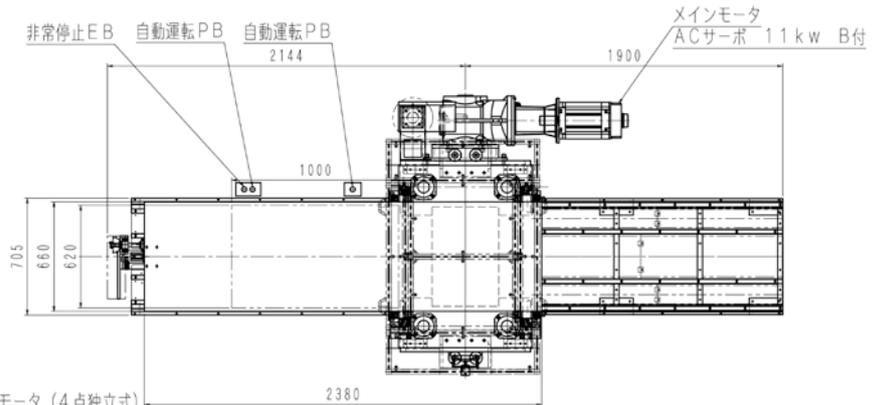
※①プログラムカット・・・全カット→ハーフカットの連続カット

※②ギヤードモータ・・・ギヤードモータの場合は、プログラムカットは出来ません。

※ PECS - 600 × 400 - 30T 仕様図 (例)

主仕様

加圧能力	30TON
ストローク長さ	40mm
毎分ストローク数	MAX 160SPM
圧盤面積	600×400mm
有効載断面積	550×350mm
メインモータ	11kW, ACサーボ
給油装置	グリスガン給油
圧盤ハイト調整モータ	0.4kW, ACサーボ B付 ×4
圧盤ハイト調整量	20mm
抜型クランプ	手動
テーブル送り方法	ボールネジ
テーブル送りモータ	1.5kW ACサーボモータ
テーブル送り速度	MAX 40m/min
電源容量	約 15KW
質量	約 6000Kg



裁断ライン構成も打合せ製作致します



本 社：〒769-2693 香川県東かがわ市横内 689-1
 TEL: 0879-25-4125 (代) FAX: 0879-24-1861
 関東営業所：〒105-0012 東京都港区芝大門2丁目7-10
 TEL: 03-6459-0152 FAX: 03-6459-0153
 名古屋事務所：〒480-1113 愛知県長久手市山野田1015
 TEL: 0561-76-6922 FAX: 0561-76-6922

お問い合わせ先

本 社：
TEL : 0879-25-4125

ホームページ：
<https://www.k-toko.com>

