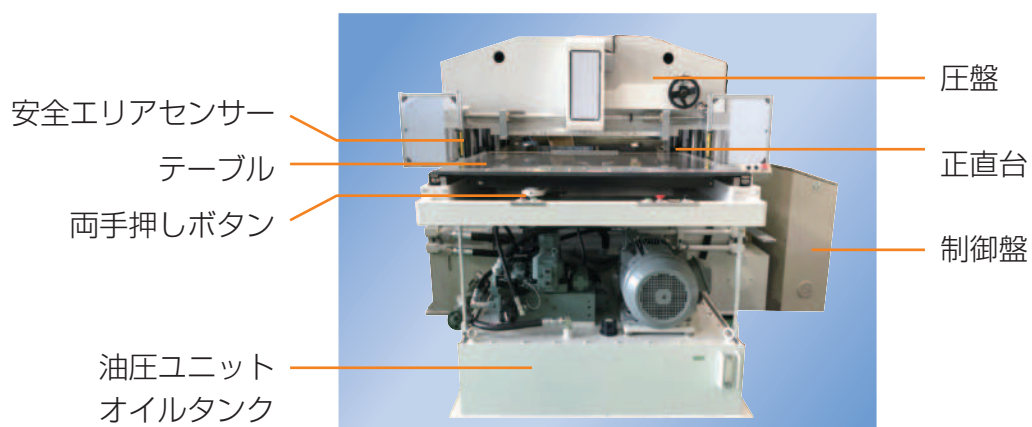


# SHDCシリーズ (油圧4本柱2段式)



- ・ テーブル式
- ・ 2段式のため、  
機械全高を低く抑えることができる
- ・ 油圧シリンダーがパスラインより  
低い位置にある

高剛性化により、負荷時の機械的なたわみを限りなく、最小化!!



様々なオプション仕様を選択でき、お客様にとって理想の機械製作

機械型式	サイズ (幅×奥)	有効面積	加工能力	ストローク
SHDC	幅 MIN600 ~ MAX3500 奥 MIN600 ~ MAX2300	MIN550 ~ MAX3450	50TON、75TON 100TON、120TON 150TON、200TON 250TON、300TON	20 ~ 110mm 150mm 200mm

※サイズに関して、100mm単位で製作可能、大きいサイズは別途要相談

※製品材料及び抜き型に合わせた提案が可能

## 共通オプション仕様

### ● 電動正直台（メカストッパー）

タッチパネルに入力するだけで自動にて高さ変更が可能  
高さ設定は、0.01 mm単位で設定が可能  
高精度の下死点設定（4点独立）が可能

### ● マット移動装置

当て板の位置を裁断毎に僅かずつ移動させて、刃の跡が集中することを防止し、当て板の使用寿命を大幅に延長できる

### ● テーブル前進限固定回路

裁断物と抜き型の位置を高精度に合わせるための装置

### ● 移載装置

製品の供給・集積を自動化可能

### ● タッチパネル式操作盤

タッチパネルなので、操作性が非常に良く、異常箇所の画面表示、計数、製品ごとのパターン登録可能  
デジタルにてプレッシャースイッチの設定値を表示可能  
プレス上・下位置をデジタルにて高さ表示・設定可能

### ● 安全エリアセンサー

自動運転中に安全エリアセンサーを遮光したら、非常停止する

### ● 抜き型クランプ装置 手動・電動式

圧盤に抜き型をセット可能（手動電動有り）

### ● 油圧サーボ

稼働時のみ、モーターを回転することで、省エネ実現  
※インバーター制御仕様も有り

### ● ハーフカット

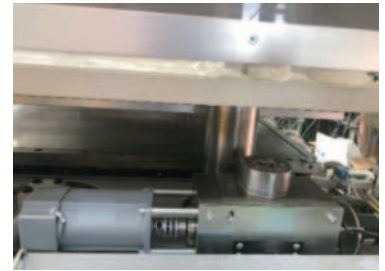
ハーフカット仕様製作可能（およそ0.01 mm）単位調整可能

### ● テーブル

研磨テーブル、鋳物テーブル有り ※ハーフカットなど下死点精度が必要な時使用

### ● CCDカメラ アライメント装置

高精度な抜き寸法等必要とする時使用



### ・ 使用例（用途）型抜き、裁断

ゴム、スポンジ、ビニール、プラスチック、レザー、繊維、紙、皮草、ガラス繊維、造花、真空成型品、ハードボード、自動車内装品、偏光フィルム、その他軟質物の型抜き加工全般

## 実例一覧

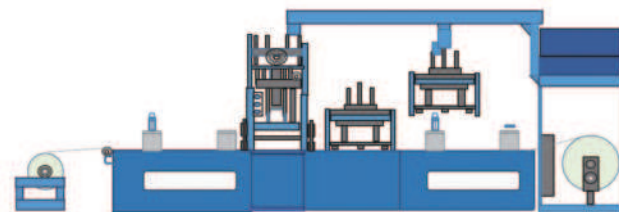
### ● 両面テーブル

両面テーブルで、二人が交互に作業でき、各テーブルで高さの異なる刃型でも交互に裁断可能 ※LSモード



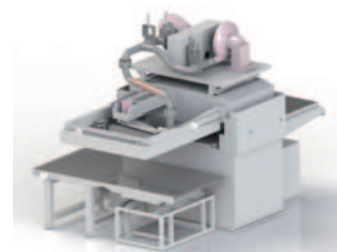
### ● トラベリング

抜き型 1 個にて歩留りの良い裁断加工が可能  
抜き型の旋回も製作可能



### ● 手差しシャトル

シート状材料を手動でセット後、裁断から製品集積まで自動化でき、製品供給移載装置と組み合わせると、材料のセットも自動化可能



### ● ルミラー送り

ルミラーを当て板兼搬送ベルトとして使用し、主にロール原反材料の裁断に使用される



### ● 長尺テーブル

シート状材料の全カット・ハーフカットに適します。無地・印刷物の裁断も可能  
ACサーボモートル+ボールネジの採用により高能率・高精度の裁断が可能



本社：〒769-2693 香川県東かがわ市横内 689-1  
TEL:0879-25-4125(代) FAX:0879-24-1861  
関東営業所：〒105-0012 東京都港区芝大門2丁目7-10  
TEL:03-6459-0152 FAX:03-6459-0153  
名古屋事務所：〒480-1113 愛知県長久手市山野田1015  
TEL:0561-76-6922 FAX:0561-76-6922

### お問い合わせ先

本社：  
**TEL：0879-25-4125**

ホームページ：  
<https://www.k-toko.com>

