

熱板圧空成形機



透明度を追求した
高性能・熱板成形機

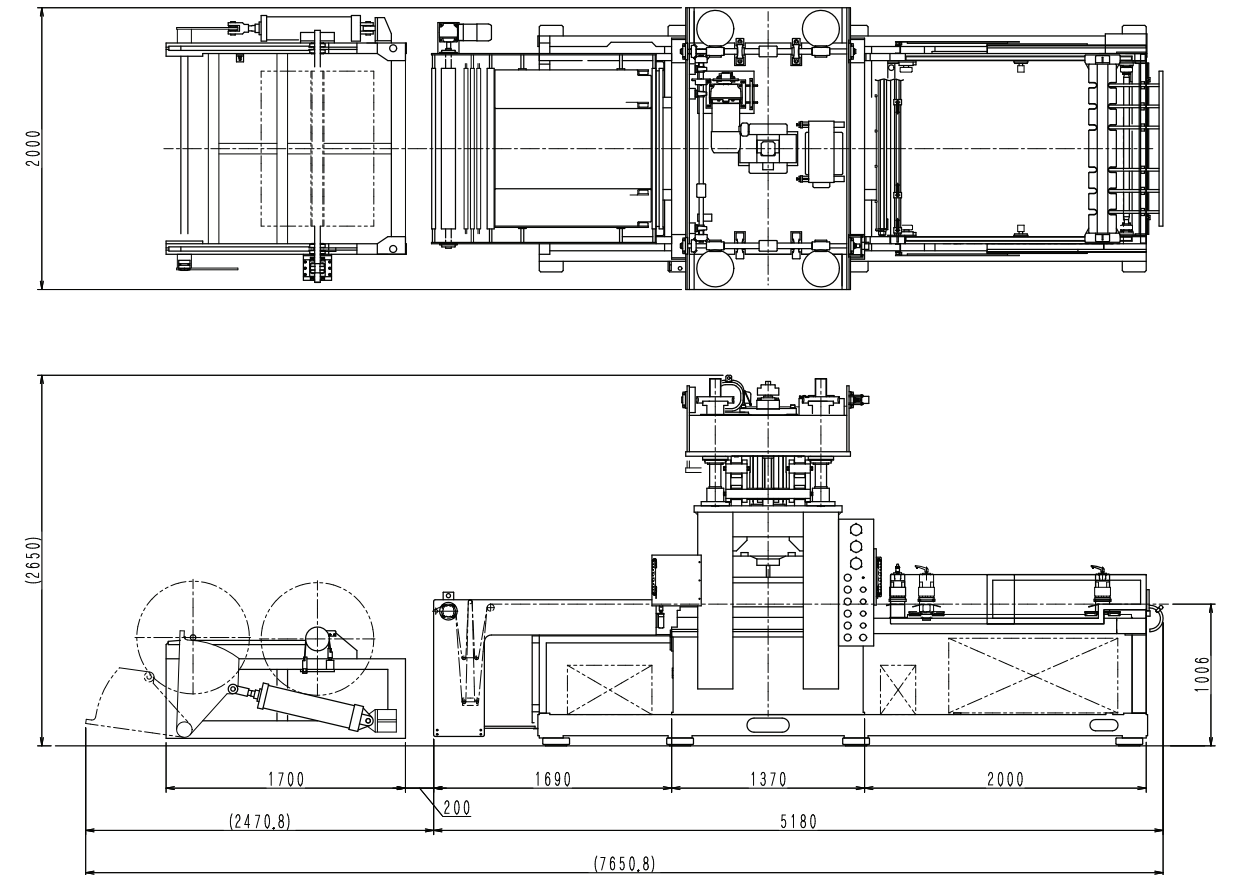
型 式	TFC-1000	TFC-800
シート幅	MAX1100mm(幅)	MAX860mm(幅)
シート送り量	MAX1250mm(送)	MAX900mm(送)
成形面積	MAX1050(幅)×1175(送)mm MIN800(幅)×800(送)mm	MAX800(幅)×800(送)mm MIN550(幅)×550(送)mm
成形深さ	MAX100mm	MAX100mm
成形方式	熱板接触加熱圧空成形	熱板接触加熱圧空成形
オープンハイト	320mm	300mm
シャットハイト	55mm	60mm
テーブルストローク	MAX150mm	MAX140mm
型締力	600kN	400kN
ヒーター容量	2.2kW×30枚=66kW	2.2kW×16枚=35.2kW
機械重量	約12,000kg	約11,000kg

- お客様のニーズに合わせた機械をご提案（オーダーメイド） ※シート送り量 1750mm仕様まで製作可能
- デザインの見直しにより操作性が向上
- 成形サイクルと透明性が向上 ※耐久性重視・透明度重視の2種類
- 4点トグル方式での型締めにより安定した成形が可能
- シート搬送中の傷を最小限に抑える仕様をご提案
- 金型交換方法はお客様の条件に合う方法をご提案（横方向・流れ方向からの型替）
※安全でスムーズな金型交換方法をご提案
- 原反台にシートリフターを搭載可能（クレーンがない環境でも簡単に原反のセッティングが可能）
- 片面・両面シリコン塗布装置を搭載可能
- ヒーター30点制御を搭載する事で細かな温度調整が可能
- TOKO標準の安全装置に加え、ご希望に沿った安全装置を製作可能
- TOKOは自社設計・自社製作により、迅速なアフター対応を実現

オプション

金型温調器	真空ポンプ	シートカッター
計数マーカー	印刷合わせ	シート傷対策（下微圧空）
金型台車	サブベース	サイド遮へい板
横型替方式（TFCS）	ヒーター 30点制御	ダンサーロール自動上昇機構
TFC-1000 成形面積：MIN600(幅)×600mm(送)		

TFC-1000



TFC-800

