

トーコー 自動油圧成形 プレス

オプション

- 1) ダイリフター(2列)
- 2) オートクランプ(上型4個 下型4個)
- 3) 安全シャッター(プレス前後)
- 4) 安全用光電管(プレス前後16光軸)
- 5) 安全落下防止装置(ラック式4段)
- 6) リニヤスケール制御
- 7) パンチ(サブ油圧)回路 2回路付属
- 8) 安全ボール(左右2セット)
- 9) 温調回路(上型用7回路・下型用7回路)
- 10) プレス引上能力が30トンのため離型が容易



特徴

- トリム、成形、圧着に使用可能
- オートクランプ、ダイリフターを使用のため型替が容易である
- プレス前後に安全シャッター(アルミ製)を使用のため安全である
- プレス下降速度は比例弁にて容易に調整可能
- リニヤスケール制御のため位置制御が容易である
- メンテナンス時、安全ボールがあるため安全である
- 落下防止装置が4段になっており、上限が調整可能
- 自動投入・自動取出し装置取付可能

仕様

型 式	SFDC2600×1700-150T	シャットハイト	300mm
有効成形面積	2600×1700mm	上昇低速速度	約100mm/sec
プレス圧力	150トン(30~600トン)	上昇高速速度	300mm/sec
油圧用モーター	55KW	下降速度(高速・中速・低速)	15mm/sec~350mm/sec(ボリューム調整)
ストローク	1000mm	加圧速度	約15mm/sec
オープンハイト	1300mm	油圧用オイル量	700L

■ご注文に応じ、各仕様は、自由に設定可能で、材料・スペースに合った最適の機種を設計製作致します。



フォーミング&カッティングの未来を創造する

株式会社トーコー

本社・工場 〒769-26 香川県大川郡大内町横内889-1 TEL (0879)25-4125代 FAX (0879)24-1861
 東京支社 〒230 横浜市長見区獅子ヶ谷町537 TEL (045)573-4092 FAX (045)574-0913
 大阪営業所 〒542 大阪市中央区谷町7丁目1-29 TEL (06)761-7404 FAX (06)762-4715